

# 3D 激光测量 管理系统

## 操作指南

深圳国珑智能科技有限公司

编制

## 目 录

一、	启动	3
二、	界面	3
1.	系统功能	3
1.1	系统刷新	3
1.2	参数设置	3
三、	模式选择	5
四、	设定标准长度	5
五、	启动测量	5
六、	停止测量	6
七、	快速操作	7

## 一、启动



点击桌面 MeasureL... 图标，程序启动。程序自动连接传感器。

## 二、界面



### 1、系统功能：

1.1 系统刷新：系统重新连接传感器，在传感器连接失败的情况下请点击此按钮。

### 1.2 参数设置：



传感器 IP 地址：传感器的 IP 地址是固定的，不可改变。为 192.168.1.10

减速区距离：系统在设定的目标长度和测量到物料的长度和的差值小于该值时候发送减速信号给裁断机。（目前该功能已经屏蔽）

裁断区距离：系统在设定的目标长度和测量到物料的长度和的差值小于该值时候发送裁断信号给裁断机。

控制命令串口：系统与裁断机发送裁断命令的串口

通讯命令串口：系统与 PLC 通讯的串口

### 1.3 配方设置

点击 “” 配方设置 “” 按钮，系统弹出下图：



A. 添加新配方

1. 点击“添加”按钮。
2. 输入一下信息

名词	定义
规格名称	新建标准规格的名称
物料长度	生产中要裁断的规格的标准长度
物料厚度	新建标准规格中部的厚度
微调系数	该参数可以在实际生产中根据实际情况修改，默认为 0 。

3. 点击“保存”按钮，保存新的配方

B. 修改配方


1. 点击“修改”按钮。

2. 在 **配方选择** : TR6164 选择要修改的配方名称
3. 修改该配方中的参数。
4. 点击“保存”按钮，保存修改后的配方。

#### C. 删除配方

1. 在 **配方选择** : TR6164 选择要删除的配方名称
2. 点击“删除”按钮删除该配方

### 三、配方选择



The screenshot shows a control panel with three rows of input fields. The first row is labeled '配方选择:' and contains a dropdown menu with '111' selected. The second row is labeled '微调系数:' and contains three buttons: a left arrow, the number '0', and a right arrow. The third row is labeled '标准长度:' and contains a text input field with '1111' entered.

在开始使用定长裁断设备以前，首先要进行配方的选择，即本次设备控制裁刀要裁断的物料的规格名称。

在用户选择规格以后，给规格信息会出现在上面显示框内。

#### 四、启动测量



点击 该按钮，程序自动将电机移动到指定位置后，程序自动打开激光，开始测量物料的长度。当测量的实际长度达到设定长度时候，程序会根据用户的选择发送裁断信号给裁断机。

#### 五、修改微调系数



的作用：  
如果程序测量或者裁断的长度 和 实际的长度 不一样，可以通过微调系数来修正。例如： 设定的裁断长度为  $L = 3200$ ，但裁断结束后，测量到实际长度为  $M = 3205$ ；原先的微调系数为  $S = 8$ ； 则 新的微调系数  $S = S + (L - M)$ ，即  $8 + (3200 - 3205) = 3$ ；

#### 六、停止测量



点击该按钮，程序关闭激光传感器。

#### 七、状态指示

当前长度	0000
实裁长度	0000
测量计数	0000

当前长度：在物料运行过程中，设备测量到的物料的实际长度变化。

实裁长度：设备控制裁刀系统裁断物料后，测量的物料的长度

测量计数：表示目前对裁断物料的个数统计

视图	列表				
序号	规格	标准长度	实裁长度	偏差	重量

上图统计所有被裁断物料的实际长度。

- 开始测量
- 传感器连接
- P L C 连接
- P L C 通讯
- 串口辅助控制器
- 裁断输出
- 减速输出
- 准备测量
- 使能信号

采 样



传感器连接指示灯	传感器连接正常为绿色，异常为红色
P L C 连接指示灯	P L C 连接正常为绿色，异常为红色
P L C 通讯指示灯	P L C 通讯正常为绿色，异常为红色
串口辅助控制器指示灯	串口辅助控制器正常为绿色，异常为红色
裁断输出	设备发出裁断命令为绿色，其余为灰色
减速输出	设备发出减速命令为绿色，其余为灰色
准备测量	设备正在测量物料长度为绿色，其余为灰色
使能信号	本套裁断系统在使用中为绿色，本套裁断系统没有使用为灰色

采样功能：

客户点击“采样按钮”时候，系统控制裁刀在裁断物料的时候，会自动采集一个样本，供客户分析使用。但是采集样本应及时取走，不能让采集样本经过传感器测量区域，否则会对裁断产品造成重大损失。

## 八、快速操作

1. 登录程序
2. 选择标准规格。
3. 启动测量
4. 手动测试前 3 条物料的长度和设备显示的物料长度做对比，修改微调系数。
5. 等待生产完成，停止测量，然后更换下一规格。

公司名称：深圳国珑智能科技有限公司

客服热线：0755-83115076

传真号码：0755-29563718

电子邮箱：[szk@szzktech.com](mailto:szk@szzktech.com)

公司网址：<http://www.szzktech.com>